

仪化东丽聚酯薄膜有限公司

招 标 文 件

项目名称：2020年度自动碟片清洗机

项目编号：YTP-CKG2020-02

二〇二〇 年 一 月

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>

招标文件目录

1、招标文件封面.....	第 1 页
2、招标文件目录.....	第 2 页
3、网上招标公示.....	第 3 页
4、招标标的.....	第 4 页
5、投标须知.....	第 7 页
6、合同主要条款	第 10 页
7、投标书	第 12 页
8、授权委托书	第 13 页
9、报价表.....	第 14 页

网 上 招 标 公 示

我公司定于 2020 年 2 月 5 日在本公司举行 2020 年度自动碟片清洗机项目招标，如贵公司有意参加我公司的投标活动，相关招标信息发布在仪化东丽聚酯薄膜有限公司官网，请贵公司的法人代表在回执上及投标书签署意见加盖公章后于 2020 年 1 月 23 日 17 时前寄送到我公司纪律监察室(党办)，详情见《招标文件》。

招标公司：仪化东丽聚酯薄膜有限公司

地 址：仪征市油港路东侧

联 系 人：赵王媛

电 话：0514—83236366 邮编 211900

业务咨询联系人：综合车间：姜伟 0514-83233290

采购科：朱晨 0514-83235800

仪化东丽聚酯薄膜有限公司

招（投）标领导小组

2020 年 1 月 17 日

回 执

仪化东丽聚酯薄膜有限公司：

我公司接受贵公司 2020 年度自动碟片清洗机的招标投标邀请，并授权我公司以下人员联系投标事宜：

姓名	性别	职务	办公室电话	移动电话	传真

注：联系投标事宜人员不超过 2 人。

供应商名称（签章）

公司法人代表签字（签章）

年 月 日

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>

招标标的

本次招标标的为自动碟片清洗机项目。

具体详情如下：

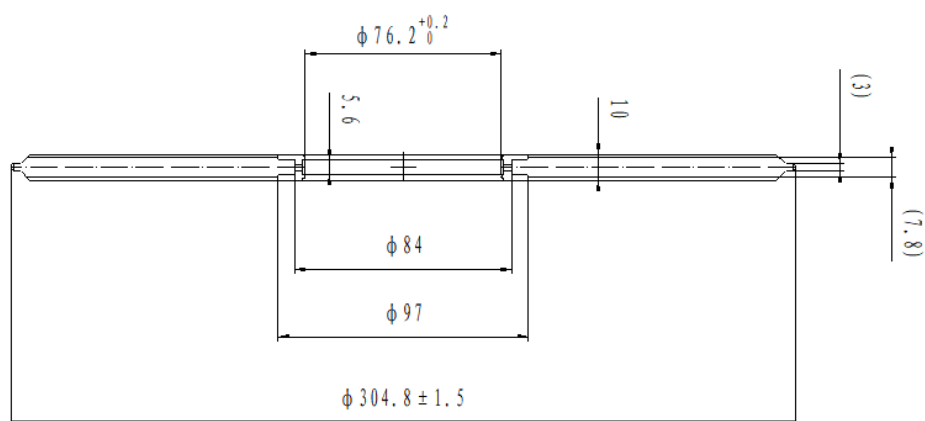
一、 项目名称：自动碟片清洗机项目（数量：1 台/套）

二、 技术要求

全自动碟片清洗机，完成自动化清洗碟片的功能；其主要包含上料、碟片正面超声波清洗，碟片反面超声波清洗，正反水洗，下料，自动控制等部分。清洗能力：每批可清洗碟片120片左右，每工位清洗时间约5-15min(时间可调)，每工位同时清洗1片碟片。要求：流程实现全自动清洗，过程中无需人工干预。

工序	上料--正面超声波清洗--反面超声波清洗--内外冲水洗（吹干）--下料
超声波功能	在碟片旋转的状态下，通过超声波对碟片进行清洗
水洗功能	碟片通过内外冲清洗的方式冲洗，冲洗后通过压空吹干
上/下料功能	碟片实现自动升降、位移、抓取等功能，无需手动更换
设备材质要求	所有与水接触的部件，除特殊部件外均要求为SUS304
清洗的碟片规格 (附碟片示意图)	$\Phi 305\text{mm}$ （外径）* $\Phi 76\text{mm}$ （内径）*8/10mm（厚度） $\Phi 305\text{mm}$ （外径）* $\Phi 64\text{mm}$ （内径）*7/8mm（厚度） 碟片材质：SUS316+SUS304，圆盘式；精度：5 μ -20 μ 清洗的杂质：PET炭黑粒子、二氧化硅、铁、无机物等等

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>



三、 供货范围

自动碟片清洗机、配套控制柜（内部组装、接线全部包含在内）。

四、 标准、验收

- 1、碟片清洗进度（通过碟片清洗时间的统计对比验证）；
- 2、碟片清洗品质（通过碟片泡点值、流阻值、重量检测对比验证）。

五、 安装、调试、培训

- 1、 供方提供：设备的设计、制造、运输；调试并指导安装（设备本体内的安装调试由供方负责）；
- 2、 需方提供：电源、清洗用水、进出水管道、压空并连接到相应位置；设备安装（吊装）到现场。
- 3、 培训：设备安装调试合格后，移交相应全部资料，讲解并培训操作人员和维护人员。

六、 售后、维保、资料

1. 质保：控制系统一年质保；终身提供免费软件升级与技术支持；
2. 故障响应：当接到故障通知后，2 小时给用户做出响应，24 小时内人员到场；配备数量充足、价格优惠的备品备件；现场检修作业需配合公司管理和遵守规章制度；
3. 技术资料：
 - a 设备总图及相应供维修用的机械装配图； 电子版 纸质版 2 套

地址：仪征市真州镇油港路东侧
 电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
 网址：http://www.jsytp.com

- b 电气原理图和控制系统图； 电子版 纸质版 2 套
- c 设备技术资料（操作手册、维护说明、各部件清单及零件号等）； 电子版
纸质版 2 套
- d 设备合格证，保修单；（包括性能试验报告、检测报告等）；
纸质版 1 套
- g 装箱清单； 纸质版 1 套

投标须知

一、投标文件的构成

- 1、投标书；
- 2、授权委托书；
- 3、营业执照副本复印件（加盖公章）；
- 4、投标方资质证明或代理授权证明；
- 5、投标保证金；
- 6、投标技术方案及说明；
- 7、投标报价表（附件一）（单独密封）；
- 8、投标人认为应补充的其他材料。

二、投标报价

- 1、投标价为含 13%增值税及运费；
- 2、投标人须分项报价，详见附件一：投标报价表；

三、投标文件的书写要求

- 1、投标文件须用不褪色的墨水书写或打印，装订成册，并提供投标文件目录和页码。
- 2、除投标人对错处做必要修改外，投标书不得行间插字、涂改和增删。如有修改错漏处，必须由投标人法定代表人或其委托代理人签字或盖章。

四、投标

- 1、递交标书之前，各投标人应向招标小组提交投标保证金：投标保证金的金额为壹万元。未中标方的投标保证金在开标后十天内无息退还，中标方保证金在合同签订后七天内无息退还。投标保证金可采用银行汇票、转帐支票；投标保证金以支票、汇票形式在招（议）标前交至仪化东丽聚酯薄膜有限公司财务，方可参加招投标活动。
- 2、投标人应将投标文件装订好后装入信袋内加以密封，并在封签处加盖投标人公章（或合同专用章）。
- 3、未按本须知密封、标记和投递的招标文件，招标人不对其后果负责。
- 4、投标人的投标报价有效期为60个日历天。

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>

五、开标时间、地点

- 1、开标时间：2020年2月5日；
- 2、开标地点：仪化东丽聚酯薄膜有限公司。

六、开标

- 1、招标人根据招标文件规定的时间、地点开标；
- 2、招标人有权拒绝不符合招标文件规定的相关投标人投标。

七、评标

招标人根据招标内容的特点负责组建评标委员会。评标委员会将根据公开、公平、公正、诚信、择优的原则，对投标人的实力、服务、价格、长期合作潜力等进行评审，以确定中标候选人。

八、否决投标

投标人或投标文件出现下列情形之一者，将予以否决投标

- 1、评委会发现投标方以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；
- 2、评委会发现投标方的报价明显低于其个别成本的，应当要求该投标方做出书面说明并提供相关证明材料。投标方不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评委会认定该投标方以低于成本报价竞标的；
- 3、投标人的资格条件不符合国家有关规定和招标文件要求的，未能对招标文件的实质性要求和条件在实质上响应的投标、拒不按照要求对招标文件进行澄清、说明、补正的；
- 4、投标人未提交保证金或保证金金额不足、保函有效期不足；
- 5、投标文件没有投标方授权代表签字和加盖公章；
- 6、明显不符合技术规格、技术标准的要求；
- 7、投标文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合招标文件的要求；
- 8、投标文件附有招标人不能接受的条件；

九、中标通知

- 1、招标人根据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人；
- 2、评标结束后，中标结果将电话通知。

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>

十、签订合同

1、中标人收到中标通知后，按中标通知中规定的时间、方式与招标人签订供货合同。投标人承诺并同意投标结果最终以供货合同为准，与供货合同条款不冲突的招标文件、投标文件及评标过程中形成的双方共同承认的书面文件同时具有法律约束效力。

2、如中标人违约或拒绝签订合同。投标保证金将不予退还，招标人可从中标候选人中重新选定中标单位，并组织签订供货合同。

十一、其它事项

1、招标人有权决定是否酌情延长投标截止期，在此情况下投标截止期之后日程均相应顺延；

2、投标人自行负责参加投标所发生的所有费用。

合同主要条款

合同内容由双方协商确定包括但不限于如下内容（招标人为需方，中标人为供方）：

第一条 交货期

1、供方须在合同签订后四个月内备货完成。

2、如需方要求供方提前交货，应以电话形式通知供方，供方应积极配合。

如供方无法解决，应在接到电话通知当日反馈需方协商解决。

第二条 产品异议期与处理方式

1、需方如对产品数量、规格、质量、生产厂家等有异议，应在验收后7日内书面提出。供方收到需方书面异议，应立即响应，并积极寻求解决办法。供方收到需方书面异议后1个工作日未响应，视为供方认可该异议。

2、需方在检验或使用过程中发现供方所交产品规格、质量等与合同不符或不符合需方提供标准规定，需方有权要求供方负责调换或退货或作其它处理，同时需方有权根据情况要求供方支付不高于合同总额百分之十的违约金。

第三条 付款方式

合同签订二周内，需方支付合同总价的30%预付款；供方具备发货条件并接到需方的发货通知后，需方支付合同总额的30%（或者以具备发货条件9个月，或现场安装完成6个月，以先到为准）；供方在双方约定的交货日期内将货物运到需方指定地点，安装调试完成，并由双方签署验收合格证书后，需方支付合同总额的30%（或者以具备发货条件9个月，或现场安装完成6个月，以先到为准）；余10%为质量保证金，质保期为12个月（自验收合格之日开始算起），或者以货到之日开始算起24个月。以先到者为准。

第四条 违约责任

1、供方逾期交货，每日合同总价的1%向需方支付违约金，最高不超过合同总额的10%，若供方延期交货超过10日，则需方有权中止合同，并要求供方退回已付的款项，并赔偿需方相应的损失。

2、合同期内，供方单方面停止供货或要求解除合同的，需方有权要求供方

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>

支付合同总标的额的30%作为惩罚性违约金。

3、按照技术协议中双方明确的售后维保要求，当接到故障通知后，供方应在2小时内做出响应，24小时内人员应到场。若人员未按照要求及时到场，则每迟到12小时扣罚人民币2000元，直至供方人员到场开始维保作业为止。需方有权直接在合同款中扣除。

4、供方发生上述情形应当支付违约金的，需方有权直接在合同款中扣除。

第五条 争议解决方式

履行本合同过程中如发生争议，双方应友好协商解决。协商不成的，主张权利方向需方所在地人民法院提起诉讼。

第六条 不可抗力

供需双方任何一方由于不可抗力不能履行合同，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明后，允许延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况部分或全部免于承担违约责任。

第七条 下列文件为本合同的附件，与本合同具有同等的法律效力

- 1、招标文件、技术附件；
- 2、招标书、开标一览表、投标报价表；
- 3、中标通知书等与招标活动相关的其他一切文件。

投 标 书

致：仪化东丽聚酯薄膜有限公司

为响应贵司_____（招标编号）标段_____的招标项目，签字代表经正式授权并代表投标人_____（投标人名称）提交投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

- 1、投标人将按招标文件的规定履行责任和义务；
- 2、投标人已详细审查全部招标文件，完全理解并同意放弃所有不明及误解权利；
- 3、承诺并同意投标结果最终以供货合同为准，与供货合同条款不冲突的招标文件、投标文件及评标过程中形成的双方共同承认的书面文件同时具有法律约束效力。

与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：_____ 仪征市真州镇油港路东侧 _____ 邮编：_____ 211900 _____
电话：_____ 0514-83235800 _____ 传真：_____ 0514-83236308 _____
电子邮件：_____ zc@jsytp.com _____

投标人(公章)：

投标人代表（签字）：

年 月 日

地址：仪征市真州镇油港路东侧
电话：0514—83235800 传真：0514—83235800
网址：<http://www.jsytp.com>

授权委托书

仪化东丽聚酯薄膜有限公司：

_____（投标人名称）法定代表人_____

授权_____为本次投标的全权代表，负责参加贵司的招标活动，
全权处理我方在投标活动中的一切事宜。

投标人（公章）：

法定代表人（签字）：

年 月 日

全权代表（签字）：

年 月 日

附件一：

2020 年度自动碟片清洗机 报价表

序号	产品名称	规格型号	数量	单位	单价(元)	总价(元)	货期(天)
1							
即投标价为：人民币_____元 （_____大写_____） 此报价含 13%增值税、运费和技术文件中要求的所有指导安装及调试费用。							

以上报价为合同总价。详细报价清单或说明须另附页。

投标人（公章）：

代表人（签字）：

年 月 日

备注：

本报价表需单独密封，供开标时使用；